

Máquina de Embalagem

Máquina automática para embalar caixas com filme plástico, com capacidade de produção de até 780 caixas/h, dotado de túnel de painel elétrico de comando, sistema automático de solda do plástico, esteiras transportadoras e proteções de segurança. A máquina de embalagem é destinada exclusivamente à embalagem de produtos em filme. Uma breve descrição do processo:

- O produto é entregue na esteira de entrada.
- O produto é pego pelo transportador de entrada e transportado em direção a coluna de formação.
- A barreira de luz horizontal na entrada detecta a borda traseira do produto. O processo de soldagem é iniciado.
- A barreira de luz vertical na frente do selo de soldagem detecta a borda frontal do próximo produto. Se as três barreiras de luz estiverem ocupadas, o espaço para o produto anterior é muito pequeno.
- O produto passa pelo ombro de formação. No ombro de formação, o pacote é envolto em uma forma tubular com filme.
- O filme plano dobrado em forma de tubo no ombro de formação resulta inevitavelmente em uma sobreposição das duas extremidades do filme na parte inferior dos produtos embalados.
- O produto é transportado para além do ombro de formação até depois do selo de soldagem. A barreira de luz horizontal no selo de soldagem detecta a borda traseira do produto. O sinal da barreira de luz inicia o tempo "iniciar a esteira lentamente", após o qual a saída da esteira é atrasada. Ao mesmo tempo, os tempos "iniciar soldagem" e "iniciar movimento do selo" são iniciados, após os quais o processo de soldagem começa. Isso cria uma costura de solda na borda traseira do produto embalado finalizado e na borda frontal do produto seguinte. Ao mesmo tempo, o filme é separado.
- O transportador de saída transporta o produto para fora da máquina.

Principais partes da máquina de embalagem

1. Esteira de entrada e trilhos guias
2. Alimentação de filme
3. Ombro de formação
4. Sistema de soldagem
5. Esteira de saída

